

Client:  
Contact :  
Votre reference :



## Pompe à chaleur Eau/Eau DYNACIAT LG 240A

### Seasonal Energy Efficiency (3)

Application approuvée pour le marquage  
CE

Refroidissement de confort : T >= 2°C	SEER 12/7°C   ns froid	5.4   213
Refroidissement de confort : T >= 13°C	SEER 23/18°C   ns froid	5.92   234
Temp. moy. refroidissement industriel : T < 2°C	SEPR-2/-8 °C	4.54
Basse temp. chauffage confort : T < 55 °C	SCOP 30/35°C   ns chaud	5.85   226
<b>Temp. moy. chauffage confort : T &gt;= 55 °C*</b>	<b>SCOP 47/55°C   ns heat</b>	<b>4.71   180</b>



\* ECODSIGN Compliance value as per (EU) N° 813/2013

SEER 12/7°C | ns froid certifié Eurovent

ESEER(Donnée non certifiée): kW/kW 5.83

(3) All data related to seasonal efficiency are given for standard units .

#### Information unité

Refrigerant / GWP : R410A / 2088  
kg / tCO2Equ : 7/15  
Nombre de circuits frigorifique : 1  
Régulation étage de puissance : 2  
Mode de démarrage : En cascade

Dimensions de l'unité (LxWxH) : 1474/880/1463 mm  
sans option emballage  
Poids d'utilisation/livraison sans option emballage : 509/478 kg



**dynaciat**

Photo non contractuelle

#### Mode chaud

Puissance calorifique : 71.5 kW  
Efficacité chaud (COP) : 3.74 kW/kW  
Type fluide : Eau  
T° sortie/entrée : 45.0/35.0 °C  
Débit d'eau : 1.73 l/s  
Pression statique disponible : 115.5 kPa  
Facteur d'encrassement : 0.0000 (sqm-K)/kW  
Diamètre de raccordement : 60.2 mm  
Puissance frigorifique : 52.9 kW  
Efficacité froid (E.E.R.) : 2.76 kW/kW  
Type fluide : Ethylene Glycol  
Concentration fluide : 30.0 %

T° sortie/entrée : 0.3/4.5 °C  
Débit d'eau : 3.33 l/s  
Perte de charge totale : 32.6 kPa  
Facteur d'encrassement : 0.0000 (sqm-K)/kW  
Diamètre de raccordement : 60.2 mm

Niveau de puissance acoustique (LwA) :	<b>72 dB(A)</b>	Puissance absorbée :	<b>19.1 kW</b>
Niveau de pression à 1.0m (LpA) :	<b>57 dB(A)</b>	Tension :	<b>400-3-50 V-Ph-Hz</b>
		Intensité maximum :	<b>49 A</b>
		Intensité de démarrage :	<b>172 A</b>

Niveau de puissance acoustique rayonnée							
Charge (%)	Puissance acoustique au centre (dB Lin)						A-Global Pondéré (dB(A))
	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	
100	62	70	70	67	65	54	72

Niveaux de puissance acoustique estimés - dB re: 1 picowatt

Niveau de pression acoustique rayonnée							
Charge (%)	Pression acoustique en champs libre à 1.0m (dB Lin)						A-Global Pondéré (dB(A))
	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	
100	47	55	55	52	49	38	57

Niveau de pression acoustique moyen estimé à une distance donnée sur une surface plane, en champs libre - dB re: 20 micropascal

Toutes les performances sont conformes à la norme EN14511 - 3 : 2018. Niveau de puissance sonore conforme à la norme ISO 9614-1



CIAT participe au programme ECP pour les groupes d'eau glacée et les pompes à chaleur. Vérifiez la validité du certificat en cours : [www.eurovent-certification.com](http://www.eurovent-certification.com).

Désignation	Quantité
<b>Détails unité</b>	
DYNACIAT LG 240A	1
Plots anti-vibratiles	1
Pompe simple BP, côté condenseur	1
Manchettes raccordement cond.à visser kit	1
Manchettes raccordement evap.à visser kit	1
Eau glycolée basse température	1
Composants sécurité hydraulique côté condenseur	1
Condenser water filter(kit)	1
Kit Filtre à eau évaporateur	1

Conformément à notre politique d'amélioration, nous nous réservons le droit de faire toute modification technique nécessaire sans information préalable.